

RAPORT Z KONTROLI NR 75/03/IRE/2024

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli
Deklarowana wielkość dostawy
Próbobraniu poddano
Miejsce próbobrania
Sprawozdanie z badań nr

gazy węglowodorowe/ LPG
pobranie próbki oraz wykonanie analizy
7 cystern nr 78127297, 57452864, 57464109, 57460800, 57464448, 78124096, 77865293
cysterna nr 57464448
Terminal Transgaz w Zalesiu
5861/LPG/MA/2024

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu
Strona

01.08.2024/ 01.08.2024/ 01.08.2024
1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiS z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	1,6			
3. C3	60,8			
4. C4	37,0			
5. C5+	0,6	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
1. metan	<0,1			
2. etan	1,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	58,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	1,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. cyklopropan	1,2			
7. i-butan	14,4			
8. propadien	0,2			
9. n-butan	20,9			
10. 2-buten-trans	0,3			
11. 1-buten	0,6			
12. i-buten	0,6			
13. 2-buten-cis	0,2			
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
15. i-pentan	0,2			
16. metyloacetylen	0,3			
17. n-pentan	0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,0	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	0,27	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	0,04	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	26	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	529,1	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostalność po odparowaniu	6	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1077	kPa	PN-EN ISO 8973:2000, PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-7 zał.C ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-15	°C		okres letni max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał.A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Malaszewiczach.
Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.
Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023^B. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B.
Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.
Produkt spełnia wymagania RMKiS z dnia 26.06.2023 zmieniające rozporządzenie w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. z 2023r, poz. 1293)
Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL

Sporządził



Sp. z o.o.

21-540 Malaszewice Małe, ul. Cełna 1

tel. 888 644 333

NIP 537-233-62-71 REGON 030951172

Małgorzata Saczewko